

تجريبية لتقوية الأعمدة الخرسانية المسلحة

عبد الحميد كيخيا

دمشق، استاذ مساعد جامعة دمشق، كلية الهندسة المدنية، قسم الهندسة الإنشائية
(abdalhamedkikhea@hotmail.com)

الأعمدة الخرسانية - الممطولية - تقوية .

Ferrocement (مونة اسمنتية مع شبك تسليح معدني) إحدى الطرق البسيطة
لسلحة المتصدعة ، أو لرفع كفاءتها لمقاومة الحمولات الخارجة المطبقة .

لتقوية الأعمدة الخرسانية المسلحة ، باستخدام هذه التقنية البسيطة ، وباستخدام المواد
ات التسليح الملحومة والمصنعة في سوريا ، وذلك بعد أن تم تحميلها بحمولات مختلفة ،
من حمولة الإنهيار ، أي في حالات (إجهادية - تشوهية) مختلفة ، وذلك بهدف معرفة
تمت التجارب المخبرية في مخابر كلية الهندسة المدنية - جامعة دمشق .

إن استخدام الفيروسمنت يؤدي إن رفع مقدرة الأعمدة الخرسانية المسلحة ، وإن مقدار
ة - التشوهية للأعمدة عند تنفيذ التقوية . كما إن هذا الأسلوب من التقوية يؤدي
رفع كفاءتها لمقاومة الحمولات وتغيير شكل واسلوب انهيارها ، من الهش إلى المطاوع .

ة منها في عملية تقوية الأعمدة المتصدعة أو رفع مقدرة الأعمدة السليمة ، والتي تعتبر
ية في عملية ترميم وتدعيم المنشآت الخرسانية المسلحة .

القمصان الفولاذية (steel jacketing)، القمصان من

البوليمرات المسلحة بالألياف (FRP fiber reinforced polymer)

(jacketing). أظهرت هذه الطرق الثلاثة فعالية بزيادة طاقة

الحمولة المحورية للأعمدة (Eric Andrew Miller ,2006) .



لستخدام قفصان التسليح
Rebar Reinforcement



باستخدام ازوليا الفولاذية
Steel Caging



الألياف الكربونية
Carbon Fiber Reinforced Polymer
CFRP

دا ، في

نبار إن

إنشائية

لتدعيم

أعمدة

المونة الإسمنتية يسهم بتحسين العديد من الخواص الهندسية للمادة ، كالتشد (Tensile)، مقاومة الانعطاف Flexural (Strength) ، الصلابة (Toughness)، الانكسار (Fracture)، التحكم بالشقوق (Crack Control)، مقاومة التعب (Fatigue Resistance)، وأيضاً مقاومة الصدم (Impact Resistance).

يوجد أشكال مختلفة ومتعددة من شبكات التسليح ، إلا إن المتوفر والمصنع محلي ، في مصانع سوريا هي المبينة على الشكل (٣) .

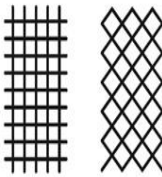
Weight(K.g)	Hole(c.m)	Size(c.m)	Wire diameter (m.m)
3,900	2,5× 2,5	200× 100	2,00 mm
2,000	5×5	200× 100	2,00 mm
6,250	2,5× 2,5	200× 100	2,50 mm
3,000	5×5	200× 100	2,50 mm
8,250	2,5× 2,5	200× 100	3,00 mm
4,500	5×5	200× 100	3,00 mm
2,500	9×9	190× 90	3,40 mm
3,250	8×8	192× 88	3,40 mm
6,000	5×5	200× 100	3,50 mm
8,000	5×5	200× 100	4,00 mm
3,450	5×5	200× 95	2,70 mm
3,500	5×5	200× 95	2,70 mm
1,620	7,5× 7,5	100× 100	3,00 mm

الشكل (٣) مواصفات الشبكات المصنعة في سوريا ، التي استخدمت في البحث الحالي .

أظهر استخدام طبقة (Ferrocement) في تدعيم وتقوية العناصر الإنشائية فعالية كبيرة في تأمين مطاوعة ومقاومة إضافية. بالإضافة لذلك فإن مثل هذه التقنية لديها ميزات أساسية تميزها عن التقنيات الأخرى من أهمها :

١. إن تغليف شبكات الأسلاك الملحومة بطبقة من المونة الإسمنتية عالية المقاومة تساعد في تأمين حماية مناسبة من التآكل لقضبان التسليح وحماية جيدة من الحرائق .
٢. تعتبر طريقة التدعيم المقترحة غير مكلفة اقتصادياً بالمقارنة مع طرق تدعيم أخرى.

الأعمدة لم يتم فاعليته وإمكان هذه الطرق هي والتي تسمى في قبة الفيروسمنت



من الفيروسمنت ، .WWMs

نها :

ة للتقوية وإعادة

(ACI Committe

س من الخرسانة باعدات متقاربة بالمونة الاسمنتية. آت أو العناصر فبيدها بمستواها

(Ferro

(B. Kon

ي سلوك مختلف

سلوك المقاومة

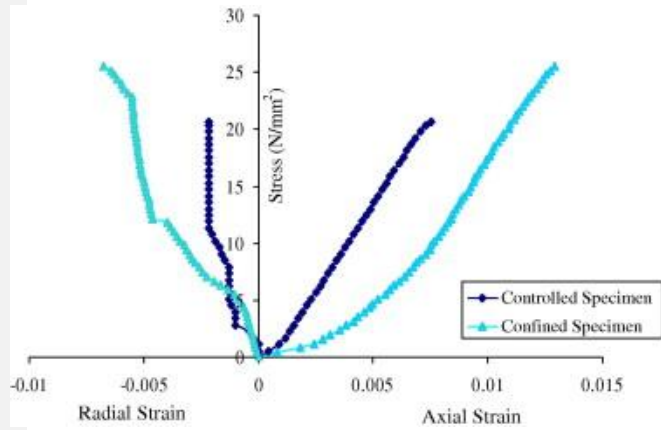
عليه تعليق [١٧]:

عليه تعليق [١R٢A]:

عليه تعليق [٣٧]: لاتنس تعديل رقم المرجع في الحاشية السفلية الخاص بالمعجم الهندسي....

عليه تعليق [٣R٤A]:

واحدة فقط من شبكة الأسلاك ، ثم وضعت طبقة من المونة الاسمنتية بنسب خلط ١:٢ ونسبة ماء إلى إسمنت تعادل ٤,٠ ، بحيث تكون سماكة طبقة التدعيم ١٥ مم ، وبالتالي يكون قطر العينات المطوقة ١٨٠ مم ، ثم عولجت العينات المقواة لمدة ٧ أيام . يوضح الشكل (٤) منحنى الإجهاد-التشوه (المحوري والجانبى) حيث يلاحظ من هذا المنحنى أن العينات المقواة أعطت قيم مرتفعة للحمولة الحديدية والتشوهات بالمقارنة مع حالة العينات الأساسية .



الشكل (٤) منحنى إجهاد-تشوه للعينات الخرسانية الأساسية والمقواة (B. Kondraivendhan and Bulu Pradhan, 2009)

من الدراسة التجريبية والنظرية خلص الباحثان إلى ما يلي:

١. يمكن استعمال طبقة الفيروسمنت بشكل فعال للتطويق

٢. التطويق باستعمال طبقة الفيروسمنت أدى إلى زيادة في

المقاومة وذلك بالمقارنة مع العينات الأساسية وفق نسب

تتراوح بين ٤٥-٧٨% بحسب صنف الخرسانة.

كذلك قام الباحثان (S.M. Mourad and M.J. Shannag, 2012)

بدراسة تدعيم وتقوية الأعمدة الخرسانية المسلحة المربعة

الشكل باستخدام طبقة من الفيروسمنت. حيث تم صب

مجموعة من ١٠ عينات من الأعمدة الخرسانية المسلحة والمربعة

الشكل بمقياس ٣/١ وتم تحميلها مسبقاً بحمولة ضغط محوري

، تأخذ الشكل
(لأي مقطع

ة المونة الإسمنتية
، حيث يؤخر

المطولية القدرة

(G.J. (energy

.(Xiong and X

نحمل تشوهات

رة قبل حدوث

قبل الاختبار .

لأعمدة المدعمة

بالإلياف (FRP)

(Eric Andrew

عناصر الإنشائية

مدة، باستخدام

يتعرض لدراسة

حثة باستخدام

س أهم الأبحاث

وسمنت :

تي أجريت على

باستخدام طبقة

(B. Kondraiven

ينات الخرسانية

ق بمقارنة سلوك

١. يمكن استخدام قمصان من الفيروسمنت (Ferrocement) كتقنية تدعيم وتقوية بديلة لزيادة طاقة التحمل المحورية وأيضا لزيادة مطاوعة الأعمدة الخرسانية المسلحة.

٢. أظهرت نتائج الاختبار أن تدعيم نفس الأعمدة الخرسانية المسلحة بمقطع عرضي مربع الشكل ومحمّلة مسبقا حتى ٦٠% و ٨٠% من طاقة الحمولة المحورية الحديدية وباستخدام نفس القمصان ، زيادة مقدارها ٢٨% و ١٥% في طاقة تحمل الحمولة المحورية الحديدية بالمقارنة مع العينات الأساسية.

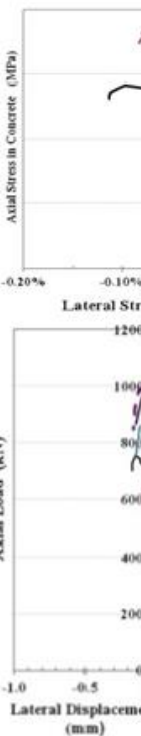
٣. أظهرت نتائج الإختبار أن تدعيم نفس الأعمدة الخرسانية المسلحة بمقطع عرضي مربع الشكل ومحمّلة مسبقا حتى الانهيار وباستخدام نفس القميص ، أنه استرجعت معظم طاقة تحمل الحمولة المحورية الحديدية والصلابة للعينات الأساسية.

كذلك قام الباحثان (A. B. M. Amrul Kaishl Alam, 2011) بدراسة سلوك الأعمدة الخرسانية المسلحة بمقطع عرضي مربع الشكل والمقاوة باستخدام طبقة من الفيروسمنت تحت تأثير التحميل اللامركزي (Eccentric Loading) ، حيث استخدمت ثلاثة طرق مختلفة لتقوية الأعمدة الخرسانية المسلحة باستخدام شبكات الأسلاك الملحومة. تم اختبار ثمانية أعمدة مربعة الشكل منها ستة أعمدة مقواة واثنان من الأعمدة الغير مقواة NJ ، حيث اختبرت هذه الأعمدة تحت تأثير حمولة ضغط بلامركزية صغيرة حتى حدوث الانهيار. وتم استعمال ثلاث طرق مختلفة بالتقوية هي: أعمدة مقواة باستخدام طبقة واحدة من شبكات الأسلاك الملحومة (Single layer wire mesh) وأعطيت الرمز SL ، أعمدة مقواة باستخدام طبقة واحدة من

فيتم استخدامها باستخدام ن من شبكات طبقة من المونة ومن تم أعيدت

(Load carrying (axial displac (axial stress a ولية (ductility).

حمولة (-) Load (Stress-Strain)



تشوه - إجهاد (S.M. Moura

٥

٥- أظهر شكل انخيار العينات RSL ممطولية أكبر بالمقارنة مع العينات الأخرى .

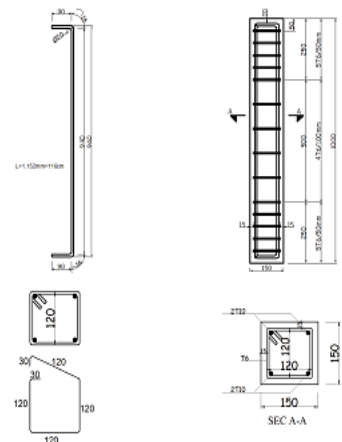
٤- الدراسة التجريبية :

تم إجراء دراسة تجريبية ، في مخابر كلية الهندسة المدنية -جامعة دمشق ، لتدعيم الأعمدة الخرسانية المسلحة باستخدام طبقة الفيروسمنت والتي استخدمت فيها شبكات الأسلاك الملحومة WWMs المصنعة محلياً ، حيث تم دراسة أثر التدعيم على مقاومة الضغط القصوى للعمود، ممطولية العمود، ونمط الانخيار .

٤-١- تحضير العينات :

تم صب ١٥ عينة من الأعمدة الخرسانية المسلحة المربعة الشكل بمقطع عرضي $150 \times 150 \text{ mm}$ وبارتفاع 1000 mm باستخدام مواد الخرسانية المحلية ، وسلّحت بتسليح طولي بقطر 10 mm عالي المقاومة بحد خضوع $F_y = 491 \text{ MPa}$ وتسليح عرضي بقطر 6 mm من النوع الأملس بحد خضوع $F_y = 240 \text{ MPa}$ ، مقاومة الخرسانية المستخدم $F_c = 15 \text{ MPa}$.

الشكل (٧) يبيّن مخطط أبعاد وتفاصيل التسليح لعينات الأعمدة الخرسانية المسلحة.



ام طبقة واحدة
استخدام طبقات
د كل زاوية من
الشكل (٦)

Jacket



(a)

الأعمدة الخرسانية
(

تحميلها بحمولة
فماظ على نفس
بنات (المرجعية

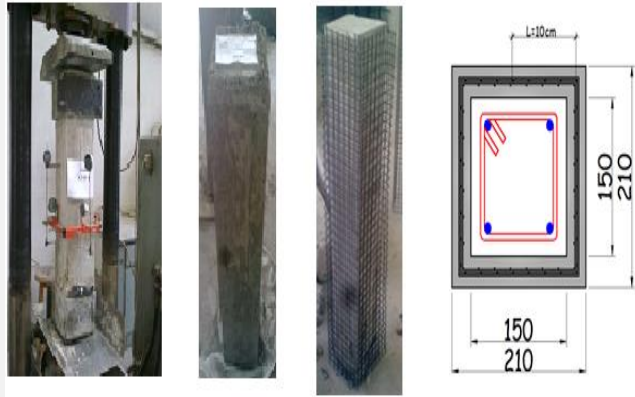
الخاضعة لتحميل

يروسمنت كمادة
لل لامركزي.

ممت زيادة في
بوهات الطولية

أ نفس الحمولة
أعطت قيم
بنات SL .

للحمولة الحدية



الشكل (٩) شكل العينات بعد تنفيذ التقوية وتجربة التحميل مع مقطع في الأعمدة المدعمة .

٤-٤- المرحلة الثالثة : تشمل تدعيم الأعمدة محملة سابقاً (قبل التقوية) بنسب حمولات مختلفة نسبة إلى حمولة الانهيار . تم اختيار نسبة التحميل المسبق كما يلي :
 (٥٠-٧٠-٩٠) % ، والناجحة من المرحلة الأولى ب $P_0 = 445 \text{ KN}$. الجدول التالي يوضح بين أرقام عينات المرحلة الثالثة وقيم التحميل المسبق ، قبل التقوية .
 جدول يبين أرقام عينات المرحلة الثالثة وقيم التحميل المسبق .

التحميل المسبق كنسبة من الحمولة الحدية P_0 %	أرقام العينات			قيمة التحميل المسبق Tons
50	SJ-50-3	SJ-50-2	SJ-50-1	22.25
70	SJ-70-3	SJ-70-2	SJ-70-1	31.15
90	SJ-90-3	SJ-90-2	SJ-90-1	40

وبعدما قمنا بتقوية العينات المحملة مسبقاً وفق الطريقة المقترحة. (عدد العينات الكلي لهذه المرحلة ٩ عينات). كما مبين على الشكل (١٠)

سيزن للانتقالات
 قياس التشوهات
 بشكل معامد



ضحية للعينات

مقاومة الضغط
 تجريبياً للأعمدة
 لهذه المرحلة ٣

SC-3

د أثناء التحميل
 راف .

ود (دون تحميل
 مت طبقتين من
 عينات ٣ .

SJ

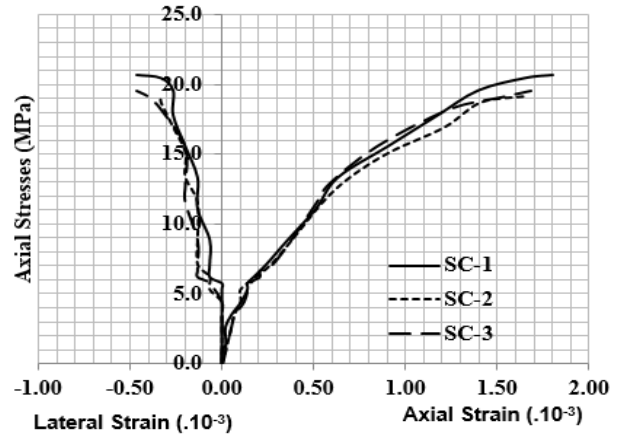
ة ضغط محورية
 مساحة العمود
 العينة قن

العينة	وسطي حمولة الإنهيار	الزيادة الحاصلة بحمولة الإنهيار بالنسبة للعينة الأساسية
SC	44.5	
SJ-0	64.5	1.45
SJ-50	58.5	1.31
SJ-70	54	1.21
SJ-90	47.5	1.07

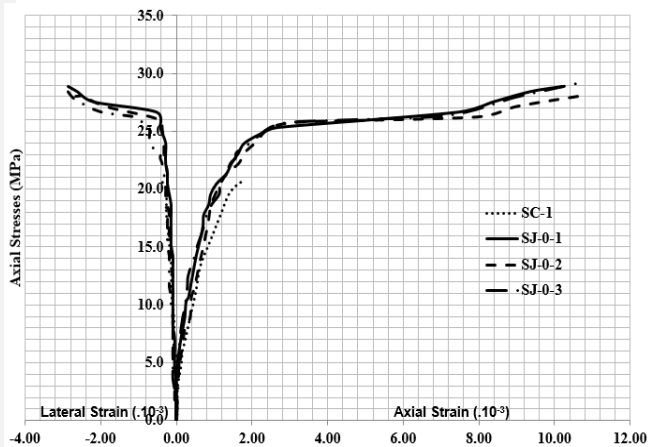
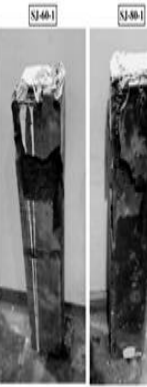


عينة بعد التحميل

ط محورية متزايدة
اشكال انهيار

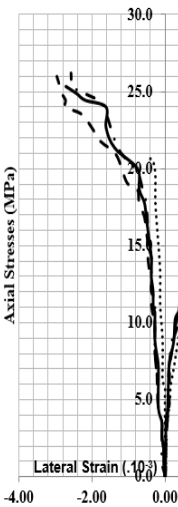
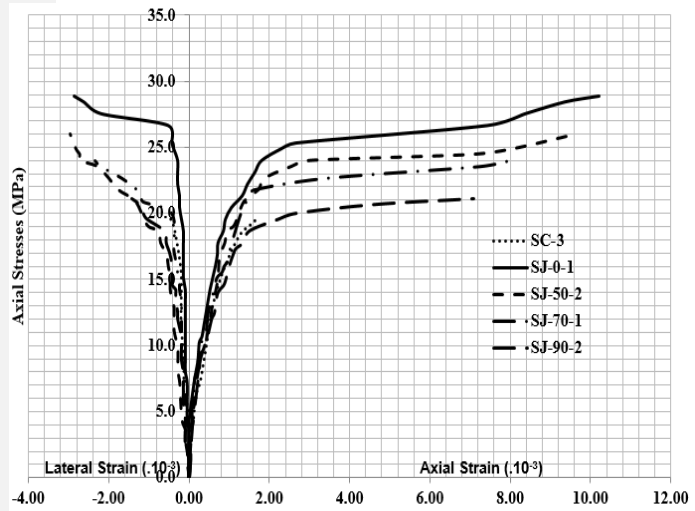


الشكل (١٢) نتائج تحميل العينات SC



الشكل (١٣) نتائج تحميل العينات SJ-0

لعينات وقيم
تبين نتائج هذه
حمولة الانهيار
والزيادة في قيمة
ية.



الشكل (١٧) مقارنة نتائج التحميل لبعض العينات

من المخططات والجدول أعلاه نلاحظ بأن تقوية الأعمدة الخرسانية المسلحة ، المحملة مسبقا بحمولات ٥٠% ، ٧٠% ، ٩٠% من حمولة الأئخير ، بطبقة من الفيروسمنت ، أدت إلى رفع مقاومتها بمقدار ٣١% ، ٢١% ، ٧% على التوالي ، وهذه النتيجة قريبه جدا من النتائج التي حصل عليها الباحثان (S.M. Mourad and M.J. Shannag, 2012) المبينة أعلاه .

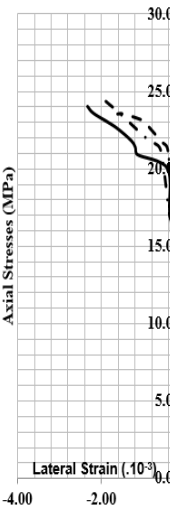
٤-٥- حساب الممطولية :

تُحسب الممطولية μ وفق (Eric Andrew Miller, 2006) من

$$\mu = \frac{\Delta u}{\Delta y} \quad \text{المعادلة التالية :}$$

حيث : Δy - الانتقال عند حد الخضوع ، Δu - الانتقال الحدي .

لا يمكن تحديد الانتقال عند حد الخضوع بشكل قاطع للعينات المؤلفة من طبقات متعددة من الخرسانية والفولاذ وبخصائص مختلفة . لذلك سيتم حساب Δu ، Δy باستخدام إجراء كما هو موضح وفق الشكل (١٨) .



زيادة الممطولية بالنسبة للعيينة الأساسية	وسطي معامل الممطولية $\mu = \frac{\Delta u}{\Delta y}$	العيينة
	1.64	SC
4.0	6.56	SJ-0
4.2	6.90	SJ-50
3.4	5.57	SJ-70

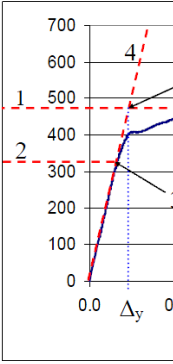
نلاحظ الزيادة الكبيرة في قيمة الممطولية للعينات المدعة بطبقة من الفيروسمنت مقارنة مع العينات الغير مدعمة ، حتى في حالة التحميل المسبق .

٥- الخلاصة (Conclusion):

١- أظهرت الدراسة الحالية فعالية استخدام طبقة الفيروسمنت ، مع شبكات الأسلاك الملحومة WWMs المصنعة في سوريا ، لتدعيم الأعمدة الخرسانية المسلحة.

٢- أظهرت النتائج أن تقوية الأعمدة الخرسانية المسلحة وغير محملة مسبقا وباستعمال طبقتين من شبكات الأسلاك الملحومة WWMs زيادة مقدارها ٤٥% على حمولة الضغط المحورية القصوى بالمقارنة مع العينات الأساسية.

٣- أظهرت نتائج الاختبار أن تدعيم نفس الأعمدة الخرسانية المسلحة بمقطع عرضي مربع الشكل ومحملة مسبقا" حتى ٥٠% و ٧٠% و ٩٠% من طاقة الحمولة المحورية الحديدية وباستخدام نفس القمصان ، زيادة مقدارها ٣١% و ٢١% و ٧% على الترتيب على حمولة الضغط المحورية القصوى



محدد حد الخضوع

(Eric Andre

نوى.

معادل ٠,٧ من

قيم مع المنحني

قيم ونمدد هذا

معه بنقطة ٥.

فتكون هي قيمة

يبينه من منحني

سي (٦) الموافق

حدر من منحني

ة وفق المنهجية

لنا على النتائج

and Building Materials, vol. 25, no. 5, pp. 2263 - 2268, 2011 .

6. **M. Yaqub**, "Axial compressive and seismic shear performance of post-heated columns repaired with composite materials", vol. Ph.D. thesis, Manchester University, 2010.
7. **Shehab Eldin M. Mourad**, "Performance of Plain Concrete Specimens Externally Confined with Welded Wire Fabric," *King Saud University college of Engineering*, 2006 .
8. **S.M. Mourad and M.J. Shannag**, "Repair and strengthening of reinforced concrete square columns using ferrocement jackets," *Cement and Concrete Composites*, vol. 34, no. 2, pp. 288-294, February 2012
9. **Sung-Hoon Kim and Dae-Kon Kim**, "Seismic retrofit of rectangular RC bridge columns using wire mesh wrap casing," *KSCE Journal of Civil Engineering*, vol. 15, no. 7, pp. 1227-1236, 2011 .

١٠- مأمون سمكري؛ غادة العسراوي، "دراسة التشوهات وأشكال الانهيار للأعمدة المدعمة بألياف الكربون"، مجلة جامعة دمشق للعلوم الهندسية، المجلد ٢١، رقم ١، -67 pp. ٩1، 2005

١١- رضوان الجرف؛ علي شاش، "معجم مصطلحات الهندسة وإدارة التشييد إنكليزي-عربي"، *in* الميسر *AL-MUYASSIR*، الظهران، جامعة الملك فهد للبترول والمعادن، ١٩٩٥.

١٢- الكود العربي السوري لتصميم وتنفيذ المنشآت بالخرسانة المسلحة، المجلد الطبعة الثالثة، دمشق: نقابة المهندسين، ٢٠٠٤.

كما كانت فعالية

من الفيروسمنت

الغير مدعمة .

كبير على كفاءة

تبين ذلك من

إة بشكل انهيار

ضح من خلال

قال-حمولة عند

انهيار هش

ساسية.

1. **ACI**

for th

Ferro

2. **A.B.**

Rabin

FERRE

REIN

ECCI

Kand

3. **Eric**

Reinf

The C

4. **B. Ko**

of fer

concr

vol. 2

5. **G.J.**

Yan,

circul

Experimental Study on Strengthening of Reinforced

Abd Al-Hamed Kikhea

Assistant professor at Damascus University, Faculty of C

Key Words: Ferrocement, Reinforced concrete columns, Strengthening, D

Abstract:

Ferrocement technique (mortar and wire mesh) is considered as a simple and retrofitting of damaged reinforced concrete columns, or for increasing its capacity under loads.

This research shows an experimental study for strengthening of reinforced concrete columns using ferrocement technique (Ferrocement) – by using raw materials available in Syria to form ferrocement mortar and wire mesh manufactured in Syria- All column specimens were preloaded under different load fractions (0, 50, 70 and 90%) of its ultimate strength; repaired using ferrocement technique to find out the efficiency of this method of repairing. All the experimental work was done at the Faculty of Civil Engineering – University of Damascus .

The test results of this investigation indicate that repairing of concrete columns using ferrocement technique increases the load capacity of repaired columns in different ratios depending on the load fraction used for repairing. Also, the test results indicate that using this repairing technique on damaged repaired columns and thus raises their efficiency to resist loads, and change their failure mode from brittle to ductile failure.

The results of this research can be used in the process of repairing of damaged concrete structures, strengthening of concrete columns to increase its load capacity, which is considered as a simple and repairing and re-habitation of concrete structures.